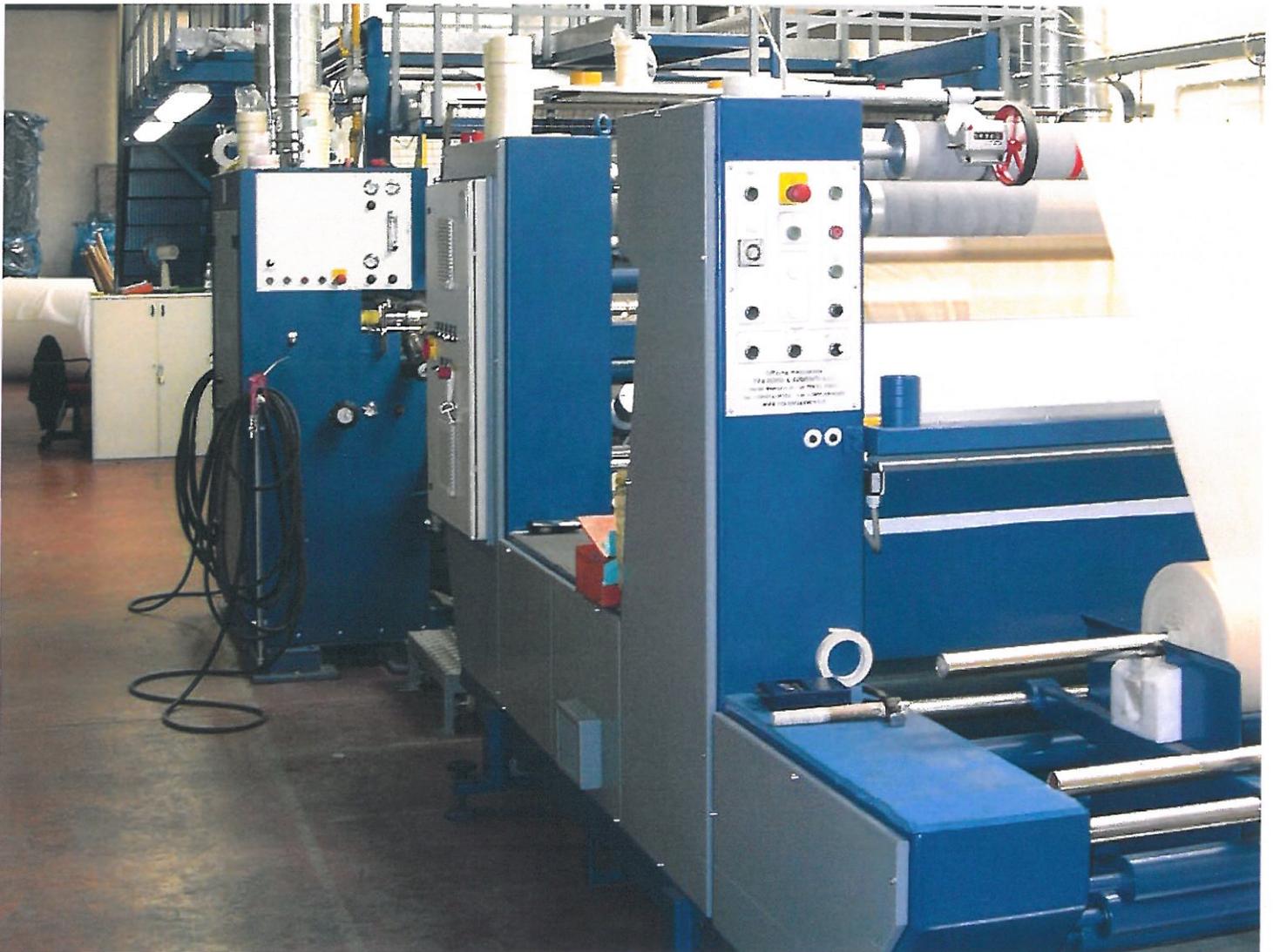


ACCOPPIATRICI A FIAMMA ACCS-ACCD-ACCP

Sono macchine che realizzano l'accoppiamento a fiamma di diversi materiali su un tessuto base di poliuretano espanso mediante fiamma alimentata da gas propano (GPL).

La struttura è completamente in acciaio, il gruppo calandre in tubo a forte spessore (normalizzato), cromato a spessore e rettificato; gruppo bruciatore ricavato da trafilato in lega di alluminio; botte di accoppiamento realizzata in lamiera forata.

Le macchine sono in grado di accoppiare un tessuto con altezza massima di 2000/2300 mm. Ed uno spessore di poliuretano fino a 60 mm.



Made in Italy 

FLAME LAMINATING MACHINES

These machines provide flame joining of various materials a basic expanded polyurethane fabric, using a flame fed by propane liquid (GPL) gas.

The structure is made entirely of steel, the calendar unit is made of thick (normalized) pipes, chromium plated to full thickness and ground; burner unit made of drawn aluminum alloy; accompanying barrel made of drilled plate metal.

The machines can join a fabric having a maximum height of 2000/2300 mm. and a polyurethane thickness of up to 60 mm.

ACCOPPIATRICI A FIAMMA ACCS-ACCD-ACCP



DETTAGLI TECNICI:

CALANDRA DI SCHIACCIAMENTO

E' munita di motorizzazione gestita da inverter per permettere il controllo delle velocità con relativa variazione percentuale, positiva o negativa, rispetto alla velocità centrale delle macchine. Questo consente di poter frenare o alimentare il tessuto in entrata, permettendo così l'accoppiamento di tessuti molto leggeri e/o molto rigidi.

BRUCIATORE

Dotato di impianto con raffreddamento a doppio circuito (4 tubi) che ne garantisce una maggiore stabilità alle deformazioni dovute al calore; pertanto è possibile ottenere una maggior precisione nell'operazione di accoppiamento. Il profilo presenta una superficie esterna liscia per una più veloce e più semplice pulizia. La messa in lavoro (ribaltamento) del bruciatore è azionata pneumaticamente.

MISCELATORE ELETTRONICO

Sistema a miscelazione a portata variabile; questo consente una riduzione dei consumi di gas e un'equilibratura della fiamma con conseguente aumento della velocità di produzione.

BOTTE

E' munita di motorizzazione gestita da inverter che permette il controllo della velocità (conseguentemente alla tensione del prodotto accoppiato), con relativa variazione percentuale, positiva o negativa, rispetto alla velocità centrale della macchina.

Questo è molto importante per l'accoppiatura dei materiali ignifughi.

QUADRO DI CONTROLLO

La gestione dei parametri di lavoro è realizzata dall'operatore su pannello touch screen a colori da 12". Sono, inoltre, realizzabili le ricette relative ai singoli articoli accoppiati.

Tutte le macchine da noi prodotte sono conformi a quanto prescritto dalle direttive della Comunità Economica Europea (CEE) in materia di sicurezza delle macchine.

FLAME LAMINATION MACHINES ACCS-ACCD-ACCP



TECHNICAL DETAILS :

CRUSHING CALENDER

This is provided with a motorization run by an inverter which allows the user to control speed with percentage variation – positive or negative – compared to the central speed of the machine. This allows the user to brake or feed the fabric entering into the machine, permitting very light and/or stiff fabrics.

JOINING

Provided with a double circuit (4 pipes) cooling system, which ensures greater stability against heat deformation. Therefore there can be greater accuracy during joining. The profile has a smooth outer surface to let handcare be quicker and easier.

The joining is put to work (tipped over) pneumatically.

ELECTRONIC MIXER

Variable flow mixing system.

It allows the reduction of gas consumption and provides balanced flame, this increasing production speed.

BARREL

This is equipped with a motorization driven by an inverter which allows the user to control speed (as well as the tension of the joined fabric) with percentage variation – positive or negative – compared to the central speed of the machine. This is very important especially in case of fireproof materials joining.

CONTROL PANEL

The work parameters are managed by the operator on a color 12" touch screen panel. The recipes for individual joined items can also be made.

All our machines are in compliance with the European Union safety measures (UE)

SIMPLAS S.p.A.

Via Cavour, 88 - 21051 Arcisate (VA) ITALY - tel. +39 0332 470591 - Fax +39 0332 473447

e-mail: mail@simplas.it - http://www.simplas.it